

KOMPLETNÍ ŘADA DRÁTOVEK FANUC ROBOCUT NA JEDNOM PRACOVIŠTI



Nástrojárna SteelForm Technology s.r.o. vznikla v roce 1996. Zaměřuje se na kompletní výrobu střížných, ohýbacích a tvářecích nástrojů a na CNC obrábění složitých dílů na zakázku. Nástrojárna se nachází nedaleko Liberce v Jeřmanicích na pomezí Jizerských hor a Ještědsko-kozákovského hřbetu. Milan Pravenec | Reportáž

SteelForm zdobí ochota vyhovět přání zákazníka, a to včetně požadavku na krátké dodací lhůty. Zákazníci na spolupráci se společností SteelForm oceňují kompletní servis, který jim ulehčuje život. Od konzultace, konstrukce, přes nářez materiálu a výrobu, až po 3D měření, vystavení měrových protokolů a záruční i pozáruční servis. Kvalitu služeb stvrzuje i získání certifikátu systému managementu společnosti ČSN EN ISO 9001:2016.



Kompletní řada drátových řezaček FANUC ROBOCUT

Tým SteelForm

Ve společnosti pracuje 18 zaměstnanců. Tým zkušených a šikovných pracovníků má letitou praxi a dovednosti si dále zdokonalují pravidelným vzděláváním. Veškeré práce provádějí na vlastních strojích. Proto ručí za kvalitu dodaných zakázek a mohou nabídnout časově a nákladově efektivní řešení. Výjimku tvoří jen tepelné zpracování, které realizují v kooperaci. Zákazník tak nikdy neuslyší případné výmluvy na subdodavatele. Používané stroje, nástroje a výrobní technologie, pravidelně modernizují a nahrazují je novými tak, aby udrželi nejvyšší kvalitu a efektivitu výroby.



Majitel firmy SteelForm pan Zdeněk Mulač

Proč PENTA?

Způsob výběru dodavatele nám popsal pan Mulač: „Před pořízením první drátovky jsem si udělal průzkum trhu a jednal s více dodavateli. Nakonec jsem se rozhodl pro FANUC ROBOCUT od PENTY a nelituji toho. Drátovka funguje na 100 % a servisní zázemí a podpora od PENTY je na vysoké úrovni. Můžu to porovnávat s ostatními dodavateli strojů, které v nástrojárně mám. Ať už jednáme s vedením společnosti, vedoucím servisu nebo servisním technikem, vždy ochotně a profesionálně pomohou. Ocenil jsem to zvláště z počátku, kdy jsme se na drátovce učili. První 3 měsíce provozu stroje jsme se potřebovali často poradit, než jsme se do toho pořádně dostali.“

Před pořízením drátovek FANUC ROBOCUT jsme měli v nástrojárně čínský drátořez. Cena byla nižší než v případě stroje FANUC ROBOCUT a přesnost stroje nebyla úplně nejhorší. Komfort obsluhy však byl, v porovnání s FANUC ROBOCUT, nesrovnatelně horší. Díky tomu se nám občas stalo, že jsme vyrobili dílec úplně jiných tvarů, než jsme potřebovali. Po této zkušenosti jsme z první japonské drátovky FANUC ROBOCUT byli úplně nadšení a další drátovky jsme již pořídili na základě výborné zkušenosti s prvním strojem.“



Matrice jednoduchého střížného nástroje

Programování ve FANUC PC FAPT CUT i

Ve firmě SteelForm pro naprogramování drátovek využívají program FANUC PC FAPT CUT i. „V porovnání s ostatními programy je FANUC PC FAPT CUTi cenově velmi výhodný. V jeho prospěch jednoznačně mluví poměr cena / výkon. Pokud si s programováním poradíme v tomto SW, tak není nic, co by stroj neudělal. Někdy na drátovkách vyrábíme unikátní kusy, které mají proměnlivý tvar, výška řezu se neustále mění, je zde úkos střížné hrany, navazující rovina má opačný sklon. Takto složitý tvar již chce velké zkušenosti a znalost technologií,“ popisuje způsob programování ve SteelFormu pan Mulač.



Ohybová matrice s bočním stříhem

Bez elektroeroze to nejde

Technologie elektroeroze má ve výrobním programu společnosti důležitou roli. Drátové řezačky nejčastěji používají pro obrábění tvrdých materiálů. „EDM stroje využíváme vždy, když nelze frézovat a využít levnější technologii. 90 % materiálů obrábíme po kalení a například střížnou maticí, když má 62 HRC, nevyfrézujete. Dnes si provoz nástrojárny bez drátovek nedovedu představit,“ popisuje využití technologie EDM v nástrojárně SteelForm pan Mulač.



Nástrojárna SteelForm v Jeřmanicích

Vybavení nástrojárny elektroerozivní technologií

První stroj od PENTY si firma SteelForm pořídila v roce 2014 a to elektroerozivní drátovou řezačku FANUC ROBOCUT α-C400iB. Následující rok si firma koupila elektroerozivní hloubičku PENTA CNC. Později přibyl FANUC ROBOCUT α-C600iB. Zatím posledním pořízeným EDM strojem je drátová řezačka FANUC ROBOCUT α-C800iB s pojezdem osy Z 510 mm.

Důvodem pro zakoupení největší drátovky FANUC bylo pořízení větší frézky Hermle. „Dílec o určité velikosti obráběný na frézce totiž musí být možné obrobit i na drátovce. A tak s každou větší frézku pořizují do firmy i větší drátovku. Zvýšená osa Z by nám měla pomoci získat některé zakázky, které se díky výšce obrobku na menších drátovkách nedají řezat,“ říká majitel společnosti pan Zdeněk Mulač.

Ve SteelForm nyní mají ucelenou řadu drátových řezaček FANUC, což jim přináší řadu nesporných výhod. Jeden řídicí systém, stejné technologie, shodný spotřební materiál, a i některé díly, které se častěji mění jako např. trysky, vodítka, rolny. Šetří tak čas a snižují náklady na provoz strojů.