

eromobil[®]

Nejefektivnější vyjiskřovačky
zalomených nástrojů v ČR

HandlingTech
Automations-Systeme



eromobil[®]

 **PENTA**[®]
TRADING

Nový eromobil od společnosti Handling Tech

Kompaktní, funkční, praktický

Od svého počátku v roce 1972 je a zůstává **eromobil**[®] nejefektivnějším řešením pro případ, kdy je zlomen nástroj.

Se svým novým designem se stává **eromobil**[®] kompaktnější a více funkčnější. Nový, inteligentní způsob konstrukce integruje přehledně všechny komponenty a šetří místo, manipulace je jednoduchá a pohodlná.

Zlomené závitníky, spirálové vrtáky a mnohé další jsou erodovány během minuty. Pomocí **eromobil**[®] jsou minimalizována přerušení výroby způsobená zlomením nástroje, je zabráněno poškozením obrobku a dalším nákladům.

Generátor v robustním, kompaktním pouzdře, s ergonomickou rukojetí pro jednoduché vyjmutí a transport

Přívodní hadice 2 m od generátoru ke kyvné hlavě (lze dodat až do délky 7,5 m)

Kyvná hlava s ergonomickou rukojetí a indikačními LED kontrolkami, s upínáním cylindrického dířku 12 mm



Čelní pohled

Zemnicí kabel 2 m se svorkou na obrobek (lze dodat až do délky 7,5 m)

Obsah standardní dodávky

- generátor s vozíkem
- kyvná hlava
- napájecí hadice
- zemnicí kabel
- čerpadlo na chladicí prostředek
- nádrž na chladicí prostředek
- po 1 ks vidlicový klíč SW19 a SW24
- 10 vaků na ochranu proti rozstříku

Výběr ze dvou modelů

eromobil® er230s

Pro závit od M 2 až cca M 20.
220/230 V střídavý proud; 3,6 kVA; 16 A; 50 Hz.

eromobil® er400t

Pro nástroje od M 2 do M 40.
Optimálně se hodí pro hluboké vrтанé otvory
a nástroje z tvrdokovu.
380/400 V trojfázové napětí; 6,0 kVA; 16 A; 50 Hz;
Lze dodat i pro jiná provozní napětí.

Odkládací přihrádka pro
kynnou hlavu, napájecí kabel
a zemnicí kabel



Otevřená přihrádka s víkem
na plášti s kynnou hlavou a
napájecí kabel

Vozík s plochou na postavení
čerpadla a nádoby na chladicí
prostředek, s lehce běžícími
seřiditelnými kolečky

Nádrž na chladicí prostředek
se dvěma komorami pro sání
a zpětný okruh, s praktickými
madly pro nošení



Pohled zezadu

Nástrojová přihrádka s vnitřním
dělením pro elektrody, kleštiny,
vidlicové klíče, vaky na ochranu
proti rozstříku a příslušenství,
lze lehce vytáhnout na
profilových kolejničkách



Čerpadlo chladicího prostředku
pro účinný oplach s tlakem cca
3,4 baru, včetně 2 m nasávací
hadice s nožním ventilem, a
rovněž 2 m tlakové hadice s
rychlspojkou (hadice lze
dotat až do délky 5 m)

Princip funkce

eromobil[®]

Rychlé erodování zlomených závitníků, spirálových vrtáků a dalších během minuty.



Ve výkyvné hlavě je upnuta měděná dutá elektroda. Ta je ve svém průměru menší, než zlomený nástroj. Při erodování je odbouráno jádro zlomeného nástroje. Přitom se uvolňují břity a mohou být lehce odstraněny. Elektroda nepřichází do styku s obrobkem, tím zůstává závit nepoškozen.

Jako chladicí kapalina je používána běžná provozní vrtací emulze.

Správná dutá elektroda pro každý účel použití

Závit (metrický v mm)	Elektrody Velikost	Upínací kleštiny Velikost
ø 2 -2,5	ø 1,0 mm	ø 1,0 mm
ø 3	ø 1,5 mm	ø 1,5 mm
ø 4	ø 2,0 mm	ø 2,0 mm
ø 5	ø 2,5 mm	ø 2,5 mm
ø 6	ø 3,0 mm	ø 3,0 mm
ø 7	ø 3,5 mm	ø 3,5 mm
ø 8	ø 4,0 mm	ø 4,0 mm
ø 9	ø 4,5 mm	ø 4,5 mm
ø 10	ø 5,0 mm	ø 5,0 mm
ø 12	ø 6,0 mm	ø 6,0 mm
ø 14	ø 7,0 mm	ø 7,0 mm
ø 16	ø 8,0 mm	ø 8,0 mm
ø 18	ø 10,0 mm	ø 10,0 mm
ø 20	ø 12,0 mm	ø 10,0 mm

Elektrody od ø 12 mm mají upínací stopku ø 10 mm, proto je největší upínací kleština vždy ø 10 mm. Elektrody se dodávají do ø 30 mm a délky 1000 mm. K erodování nástrojů z plného tvrdokovu se používají speciální duté elektrody ze slitiny wolframu a mědi. Lze je obdržet od ø 1,0 mm do 12,0 mm.

Volitelné příslušenství



Magnetický stojan

Magnetický stojan: K erodování na velkých magnetických obrobcích. S přídržným úhelníkem a speciální přírubou k upnutí kyvné hlavy. Pojízďečský suport, horní část posunutelná a vyklopitelná.

Světlo pro kontrolu hlubokých otvorů: Se stojanem lampy \varnothing 5 mm, 35 mm nebo 100 mm délky k osvětlení otvorů po provedeném erodování. Také se zástrčkovým transformátorem 230 V pro univerzální kontrolní práce.

Upínání kyvné hlavy: MK-2/MK-3 přímo do objímky.

Průrazy: Pro lehké odstranění zbytků nástroje po provedeném erodování. K dodání v průměrech 2,0 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 mm.



Světlo pro kontrolu hlubokých otvorů



Upínání kyvné hlavy MK-2 / MK-3



Průrazy

Volitelné příslušenství

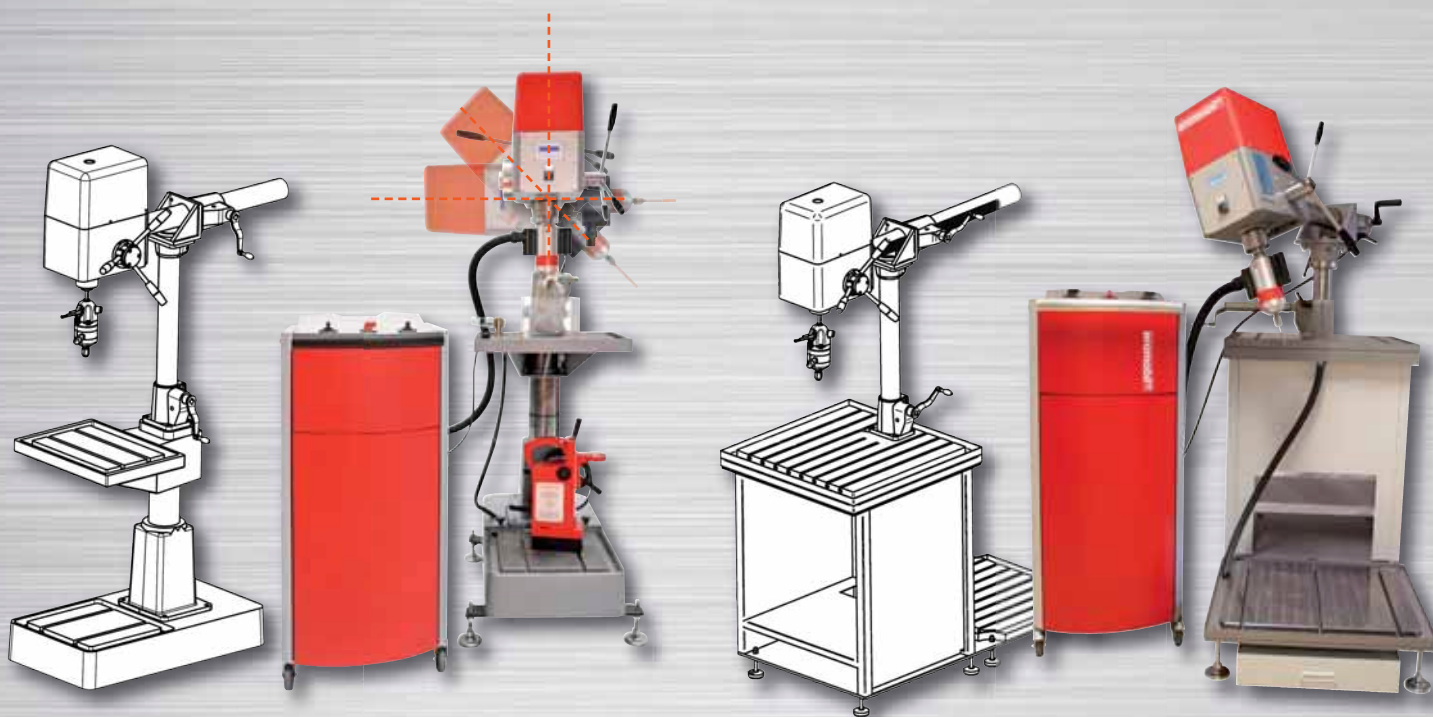
Stacionární radiální erodovací jednotka

Přednosti

- rychlé použití, protože není nutné měnit napětí erodovacího přístroje
- flexibilní polohování erodovací hlavy
- je možné erodování velkých obrobků a šikmých otvorů
- je zabráněno zmetkům a přerušením výroby, je ušetřen čas a náklady

Technické údaje

- Radiální podstavec s osami pojezdu X a Z
- digitální zobrazení osy Z, polohovatelná
- objímka MK-3
- osu Z lze otáčet o 360°
- manuální posuv, na požádání lze dodat také s automatickým posuvem
- Připojka 240 V/50 Hz



Varianta 1:

- s kyvným pracovním stolem,
- noha stojanu s integrovaným zásobníkem na chladicí prostředek,
- integrované odtoky chladicího prostředku pro hadici 1/2" v pracovním stole a noze stojanu

Varianta 2:

- se dvěma pracovními stoly s T-drážkovými deskami, horní stůl ve výšce 942 mm, dolní stůl ve výšce 130 mm (lze dodat na požádání i další rozměry)
- oddělený zásobník na chladicí prostředek

Příklady použití



Erodování šikmých vrтанých otvorů.



Erodování vačkové hřídele.



Zlomený závitník v chladicím vodním plášti, erodování s automatickým posuvem.



Horizontální erodování na horizontální vrtačce a frézce. Místo vrtáku je do stroje upnuta kyvná hlava erodovacího přístroje.



Erodování na CNC soustruhu. Regulace posuvu nastává manuálně pomocí ručního kolečka.



Erodování v každém úhlu, případně velkých konstrukčních částí na radiální erodovací jednotce.

Servis PENTA TRADING

PENTA TRADING poskytuje plnou servisní podporu.
Horká linka +420 724 070 070 denně.
Náhradní díly skladem a ihned k dodání.

Servisní centra:

ŘÍČANY – Černokostecká 2246, Areál GREEN SQUARE,
Hala A4, 251 01 Říčany

ŘÍČANY – Široká 47, 251 01 Říčany

LOUNY – Husova 558, 440 01 Louny

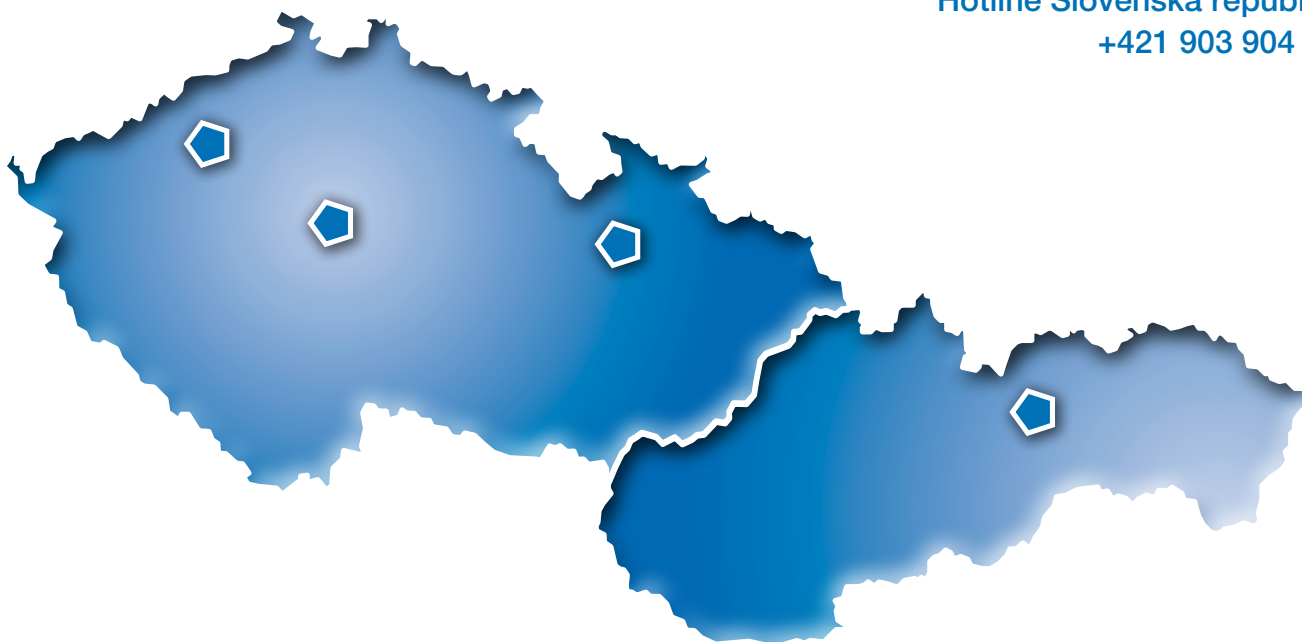
POSTŘELMOV – Zahradní 229, 789 69 Postřelmov

POPRADEK – PENTA SLOVENSKO, s. r. o., Hodžova 4944,
Priemyselný areál Poprad – Východ, 058 01 Poprad



Hotline Česká republika:
+420 724 070 070

Hotline Slovenská republika:
+421 903 904 874



PRAHA | POPRADEK | POSTŘELMOV | ŘÍČANY | LOUNY



PENTA TRADING, spol. s r. o.
Areál GREEN SQUARE, Hala A4
Černokostecká 2246, 251 01 Říčany

Tel.: +420 241 480 232
Fax: +420 241 482 413
penta@penta-edm.cz

www.penta-edm.cz

PENTA SLOVENSKO, s. r. o.
Priemyselný areál Poprad – Východ
Hodžova 4944, 058 01 Poprad

Tel.: +421 52 4180 201
Fax: +421 52 4180 208
penta@penta-edm.sk

www.penta-edm.sk